

Absaug- und Betankungsanlage: Mobilus 100



Druckluftbetriebenes Kraftstoffabsauggerät zur gefahrlosen Entleerung von Kraftstofftanks in Fahrzeugen

Ausführung:

- ▶ Überfüllsicherung im Behälter
- ▶ Explosionsdruckstoßfester Behälter
- ▶ Druckluftmembranpumpen
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Leicht verfahrbar

Typ/ Inhalt	Beschreibung	Art.-Nr.	Preis Euro
100 -6	Kraftstoff-Absauggerät mit Wechselbehälter 100 Liter Inhalt getrennter Saug- und Zapfschlauch , Saug-/Pumpleistung ca. 6 Liter/min	81430	2.818,-
100-10	Kraftstoff-Absauggerät mit Wechselbehälter 100 Liter Inhalt getrennter Saug- und Zapfschlauch , Saug-/Pumpleistung ca. 10 Liter/min	81435	2.962,-
Behälter	Wechsel-Behälter 100 l (inkl. Überfüllsicherung) zusätzlicher Behälter für Typ 100-6 und 100-10	81669	608,-

Zubehör

Typ/ Inhalt	Beschreibung	Art.-Nr.	Preis Euro
	Membranpumpe 6 Liter Leistung	41414	537,-
	Membranpumpe 10 Liter Leistung	41582	786,-
	Automatik-Zapfpistole (nur für Mobilus 100)	50615	217,-
	Schauglas	37999	57,-
	Adapter für Absaugung über Benzinleitung	38991	53,-
	Druckluftfilter	39169	77,-
	Gaspendelausrüstung	71301	123,-
	Schmutzfänger	83677	40,-