

BEZCHICHING SECHICHING



IHRE ANSPRECHPARTNER:

Alexander Köster, Verkaufsleiter Fon 05241 604-14 alexander.koester@seppeler.de

Gerhard Augustin, Verkauf Fon 05241 604-23 gerhard.augustin@seppeler.de

Michael Fröhleke, Verkauf Fon 05241 604-64 michael.froehleke@seppeler.de

Seppeler Feuerverzinkung Gütersloh GmbH & Co. KG Ferdinand-Porsche-Str. 10 | 33334 Gütersloh | www.seppeler.de Ein hoher Anspruch – auf beiden Seiten.

"Für unsere hochwertigen Fahrradkomponenten aus Aluminium haben wir lange nach einem leistungsfähigen Pulverbeschichter gesucht, der unseren Ansprüchen hinsichtlich hoher Beständigkeit der Beschichtung und nachvollziehbaren dokumentierten Prozessschritten gerecht wird. Mit Seppeler haben wir ihn gefunden."

Andreas Rädel, Hebie GmbH & Co. KG in Bielefeld

Ralf Klusmann, Schlosserei in Herford

"Ich bin seit vielen Jahren Verzinkungskunde bei Seppeler und kann meine Bauteile nun auch qualitativ hochwertig und dazu noch schnell pulverbeschichten lassen. Ohne weiteren Transportaufwand."

Ein echter Mehrwert – aus einer Hand.



- Nasschemische Tri-Kationen Zinkphosphatierung
- + chromfreie Nanopassivierung
- höherer Schutz vor Korrosion und bessere Barrierewirkung gegenüber Wasser und Salznebel







Laboruntersuchungen belegen, dass durch die Vorbehandlung bereits mit einer nachfolgenden 1-fach Beschichtung die Korrosivitätsklassen C3 ohne Passivierung und C4 mit Passivierung erreicht werden. Dies gilt für Schwarzstahl ebenso wie für verzinkten Stahl und Aluminium.

Wir beschichten Bauteile bis zu
7000 mm Länge x 2300 mm Höhe x 1200 mm Breite und
1 to Stückgewicht in Automatik- und Handkabinen.

Beschichtungsfähiges Material:

Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium (weitere Substrate auf Anfrage)

Farb- und Ausführungsmöglichkeiten:

Verwendung von witterungs- und UV-beständigen GSB zugelassenem Pulver, wobei neben RAL auch alle weiteren gängigen Farbauswahlen und Pulverausführungen möglich sind

Oberflächenfinish vor der Beschichtung:

strahlen, sweepen, feinverputzen, maskieren

Service + Zusatzleistungen:

fachmännische Beratung, Montagen, Verpackungsarbeiten, Einlagerung und Kommissionierung, Supply Chain Management

Lieferzeit-Logistik:

garantiert zuverlässig kurze Liefertermine inkl. LKW-Tourendienste

Prozesssicherheit und Dokumentation.

Die Zinkphosphatierung erreicht gegenüber nicht nasschemischen Verfahren oder der Eisenphosphatierung ein höheres Schichtgewicht und somit eine längere Korrosionsbeständigkeit. Auf Grund der nachfolgenden chromfreien Passivierung wird die Zinkphosphatschicht zusätzlich verdichtet, wodurch sich der Korrosionsschutz nochmals erhöht und auch die Barrierewirkung gegenüber Wasser und Salznebel.

Dabei garantieren wir ein gleichbleibendes hohes Beschichtungsniveau durch Prozesssicherheit nach DIN EN 1090 und automatische Dokumentation aller Fertigungsschritte im Rahmen des integrierten BDE-Systems.

Darüber hinaus sind wir in den Bereichen Qualität (DIN EN ISO 9001), Umwelt (DIN EN ISO 14001) und Energie (DIN EN ISO 5001) zertifiziert.

Hoher Korrosionsschutz auch für Aluminium.

Aluminiumteile werden in der Vorbehandlung chromfrei passiviert. In Verbindung mit einer nachfolgenden Pulverlackierung entsteht ein hochwertiges Endprodukt mit hohem Korrosionsschutz.

