

EXTRASCHICHT

A large, abstract watercolor-style background graphic. It features a gradient of colors: light blue on the left, transitioning through purple and magenta to a vibrant red in the center, and finally fading into a light orange or peach color on the right. The texture is soft and painterly, with visible brushstrokes and color blending.

Nasschemische Tri-Kationen Zinkphosphatierung
+ chromfreie Nanopassivierung

= höherer Schutz vor Korrosion und
bessere Barrierewirkung gegenüber Wasser
und Salznebel



Wir beschichten Bauteile bis zu
7000 mm Länge x 2300 mm Höhe x 1200 mm Breite und
1 to Stückgewicht in Automatik- und Handkabinen.

Beschichtungsfähiges Material:

Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium (weitere Substrate auf Anfrage)

Farb- und Ausführungsmöglichkeiten:

Verwendung von witterungs- und UV-beständigen GSB zugelassenem
Pulver, wobei neben RAL auch alle weiteren gängigen Farbauswahlen
und Pulverausführungen möglich sind

Oberflächenfinish vor der Beschichtung:

strahlen, sweepen, feinverputzen, maskieren

Service + Zusatzleistungen:

fachmännische Beratung, Montagen, Verpackungsarbeiten, Einlagerung
und Kommissionierung, Supply Chain Management

Lieferzeit-Logistik:

garantiert zuverlässig kurze Liefertermine inkl. LKW-Tourendienste

Prozesssicherheit und Dokumentation.

Die Zinkphosphatierung erreicht gegenüber nicht nasschemischen Verfahren oder der Eisenphosphatierung ein höheres Schichtgewicht und somit eine längere Korrosionsbeständigkeit. Auf Grund der nachfolgenden chromfreien Passivierung wird die Zinkphosphatschicht zusätzlich verdichtet, wodurch sich der Korrosionsschutz nochmals erhöht und auch die Barrierewirkung gegenüber Wasser und Salznebel.

Dabei garantieren wir ein gleichbleibendes hohes Beschichtungsniveau durch Prozesssicherheit nach DIN EN 1090 und automatische Dokumentation aller Fertigungsschritte im Rahmen des integrierten BDE-Systems. Darüber hinaus sind wir in den Bereichen Qualität (DIN EN ISO 9001), Umwelt (DIN EN ISO 14001) und Energie (DIN EN ISO 5001) zertifiziert.

Ein echter Mehrwert – aus einer Hand.

„Ich bin seit vielen Jahren Verzinkungskunde bei Sep-
peler und kann meine Bauteile nun auch qualitativ
hochwertig und dazu noch schnell pulverbeschichten
lassen. Ohne weiteren Transportaufwand.“

Ralf Klusmann, Schlosserei in Herford



C3 und C4 schon bei einfacher Beschichtung.

Laboruntersuchungen belegen, dass durch die Vorbehandlung bereits mit einer nachfolgenden 1-fach Beschichtung die Korrosivitätsklassen C3 ohne Passivierung und C4 mit Passivierung erreicht werden. Dies gilt für Schwarzstahl ebenso wie für verzinkten Stahl und Aluminium.



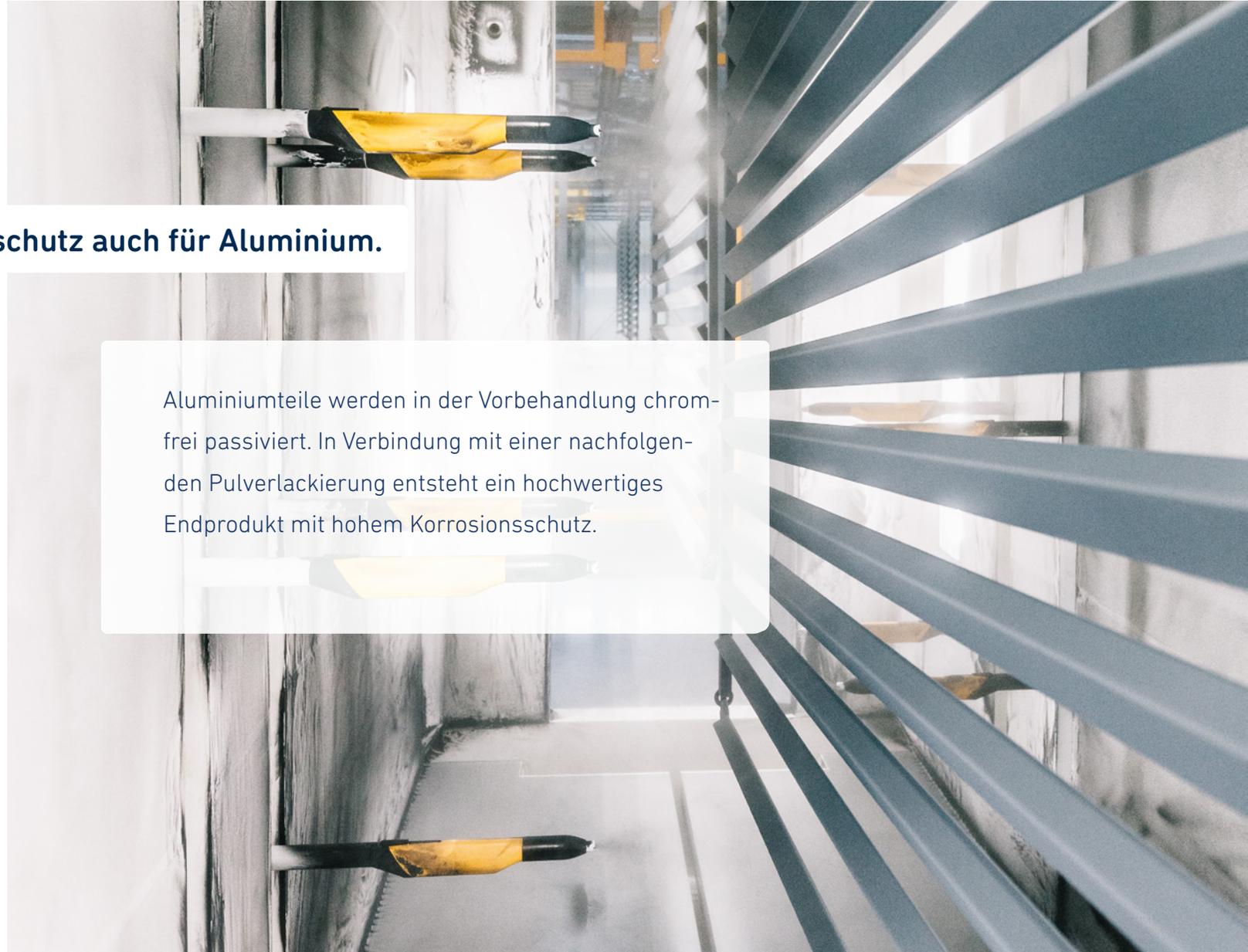
Eine starke Leistung – mit Geschäftspotenzial.

„Mit dem Vorteil, dass wir die Rohstahlbauteile jetzt in unserer Region durch die nasschemische Vorbehandlung reproduzierbar pulverbeschichten lassen können, sprechen wir direkt neue Kunden mit hohen Ansprüchen an die Oberfläche an.“

Markus Bürger, Blechwerk Bürger in Bad Salzuflen

Hoher Korrosionsschutz auch für Aluminium.

Aluminiumteile werden in der Vorbehandlung chromfrei passiviert. In Verbindung mit einer nachfolgenden Pulverlackierung entsteht ein hochwertiges Endprodukt mit hohem Korrosionsschutz.



Ein hoher Anspruch – auf beiden Seiten.

„Für unsere hochwertigen Fahrradkomponenten aus Aluminium haben wir lange nach einem leistungsfähigen Pulverbeschichter gesucht, der unseren Ansprüchen hinsichtlich hoher Beständigkeit der Beschichtung und nachvollziehbaren dokumentierten Prozessschritten gerecht wird. Mit Seppeler haben wir ihn gefunden.“

Andreas Rädcl, Hebie GmbH & Co. KG in Bielefeld

IHRE ANSPRECHPARTNER:

Alexander Köster, Verkaufsleiter
Fon 05241 604-14
alexander.koester@seppeler.de

Gerhard Augustin, Verkauf
Fon 05241 604-23
gerhard.augustin@seppeler.de

Michael Fröhleke, Verkauf
Fon 05241 604-64
michael.froehleke@seppeler.de

Seppeler Feuerverzinkung Gütersloh GmbH & Co. KG
Ferdinand-Porsche-Str. 10 | 33334 Gütersloh | www.seppeler.de