

FUEL LOGISTIC



SEPPELER RIETBERGBEHÄLTER. DAS ORIGINAL!

Tradition, Kompetenz und Verantwortung – Behälterbau mit System

Die Seppeler Rietbergwerke stehen seit Jahrzehnten für technische Kompetenz, Verlässlichkeit und höchste Qualitätsstandards im industriellen Behälterbau. Als Teil der Seppeler Gruppe blickt der Geschäftsbereich Behältertechnik auf eine sehr lange Unternehmenshistorie zurück, die geprägt ist von Innovationskraft, kontinuierlicher Weiterentwicklung und partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit öffentlichen wie privaten Auftraggebern.

Was einst als regional verwurzeltes Industrieunternehmen begann, entwickelte sich über die Jahre zu einem leistungsstarken Spezialisten für anspruchsvolle Tank- und Behälterlösungen. Erfahrung, zertifizierte Fertigungsprozesse und ein hoher Qualitätsanspruch bilden dabei das Fundament unseres Handelns. Insbesondere im anspruchsvollen Marktsegment der Verteidigungs- und Sicherheitsinfrastruktur haben sich die Seppeler Rietbergwerke als verlässlicher Partner bewährt.

Mobile und stationäre Tankanlagen – Einsatzsicherheit für höchste Anforderungen

Tankanlagen leisten einen entscheidenden Beitrag zur operativen Einsatzfähigkeit moderner Streitkräfte. Für die Logistik ermöglichen sie eine flexible, autarke und sichere Kraftstoffversorgung – sowohl im Inland als auch im Rahmen internationaler Einsätze. Schnelle Verlegefähigkeit, robuste Konstruktion, normgerechte Ausführung und höchste Sicherheitsstandards gewährleisten eine zuverlässige Versorgung auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

In den vergangenen Jahren wurden zahlreiche Projekte im Bereich mobiler Versorgungstechnik kundenspezifisch umgesetzt. Die Systeme befinden sich bei verschiedenen Organisationen im operativen Einsatz, darunter Feuerwehren, Polizeibehörden, Bundeswehr und Einheiten des Katastrophenschutzes. Die vorliegenden Referenzen belegen die fachliche Kompetenz sowie die technische Leistungsfähigkeit unseres Unternehmens, individuelle Versorgungslösungen für ein breites Anwendungsspektrum zuverlässig zu realisieren. Darüber hinaus sind die Seppeler Rietbergwerke in der Lage, auch definierte Stückzahlen bereitzustellen. Dies wird durch einen hohen Automatisierungsgrad in der Fertigung – einschließlich robotergestützter Produktionsprozesse – ermöglicht, wodurch gleichbleibende Qualität und reproduzierbare Fertigungsstandards gewährleistet werden.



Kompetenzen und Zertifizierungen

- › **Made in Germany** – komplette Entwicklung und Fertigung am Standort Rietberg
- › **DIN EN 1090-2 bis EXC3** – zertifizierter Hersteller für tragende Stahlbauteile
- › **AD 2000-HP0** – zertifizierte Produktion von Druckbehältern
- › **DIN EN ISO 9001:2015** – Qualitätsmanagementsystem
- › **DIN EN ISO 50001:2011** – Energiemanagementsystem
- › **DIN EN ISO 14001:2015** – Umweltmanagementsystem
- › **RAL-Güteüberwacht** – neutrale Überwachung der Fertigungsqualität für genormte Behälter





SEPPELER PLATFORM SYSTEM (SPS)



Die Systeme sind die Basis für die flexible Kombination von Transportpaletten, Tanks und kundenspezifischen Abgabemodulen. Die Einheiten werden über Klemmleisten auf Rastersystem für den Transport fixiert. Die Systeme reichen von einfachen Plattformen bis hin zu kompletten, stapelbaren Containern.

**SPS-1****SPS-2**



SEPPELER FUEL TANK PALETT-BASED (SFP)

Modular aufgebaute Tankanlagen, zugelassen als Transportbehälter (IBC) und Lagerbehälter, die sowohl als Stand-Alone-Lösung zur Betankung von Fahrzeugen und/oder als Batterie- oder Versorgungstank für Aggregate verwendet werden können. Die Baureihe ist bis 3000 l Fassungsvermögen verfügbar und bietet höchste Flexibilität im Einsatz.

**SFP-AG-1000****SFP-1000****SFP-3000**

**SFP-330**

Doppelwandiger Stahltank
lackiert

**SFP-E-450**

Doppelwandiger Tank
CrNi-Stahl

**TA-700**

Doppelwandiger Stahltank
verzinkt & lackiert

Material- und Oberflächenausführungen

Die Seppeler Rietbergbehälter sind in verschiedenen Materialien und Oberflächenausführungen erhältlich. Sie decken ein Fassungsvermögen von 330 bis 3000 Litern ab und erfüllen bereits heute die Anforderungen, die durch den Einsatz alternativer Kraftstoffe in Zukunft entstehen.



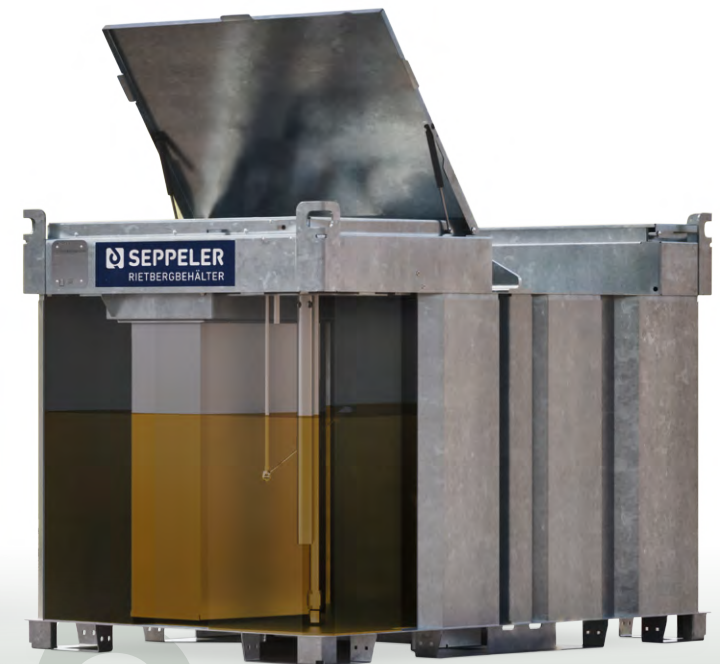
SFP-KS-1000

Doppelwandiger Stahltank
verzinkt mit Kunststoffinnenhülle



SFP-EL-1000

Doppelwandiger Tank
CrNi-Stahl & lackiert



SFP-3000

Doppelwandiger Stahltank
verzinkt mit integriertem AdBlue®-Tank



SEPPELER TRANSPORT PALETT (STP)

Transportpalette mit bis zu 12 Stellplätze (weitere Größen möglich) für 20 l Kraftstoffkanister auf der Grundfläche einer EURO-Palette. Die Transportpaletten verfügen über eine integrierte Auffangwanne nach StawaR und einen Stapelrahmen mit Zurr- und Kranösen. Die Kanister werden über ein Klemmsystem mit abschließbaren Spannverschlüssen für den Transport gesichert. Die Kanister sind einzeln, auch im verzurrten und gestapelten Zustand, entnehmbar. Wetterschutzplanen mit Reißverschlüssen gehören zum optionalen Lieferumfang.

**STP-100****STP-220**



SEPPELER TANK CONTAINER (STC)

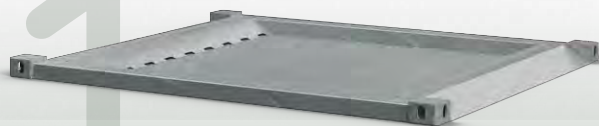
Tankcontainer mit 5500 l oder 11500 l (weitere Volumina möglich) im Transportrahmen mit bis zu 20' Länge. Als Versorgungstank für Aggregate oder, in Verbindung mit SFM, als Tankanlage für Fahrzeuge.

**STC-5500****STC-11500**



SEPPELER COLLECTION TRAY (SCT)

Feuerverzinkte Stahl-Auffangwannen in der Abmessung eines 10' Containers, die zum Auffangen von Tropfmengen beim Betankungsvorgang dienen. In Kombination mit SFC/SFM kann eine komplette Feld-Tankstelle nach den jeweiligen Anforderungen bezüglich der Kraftstoffmenge und Fläche errichtet und schnell verlegt werden.

**SCT****SCT-MASTER****SCT-BASE**

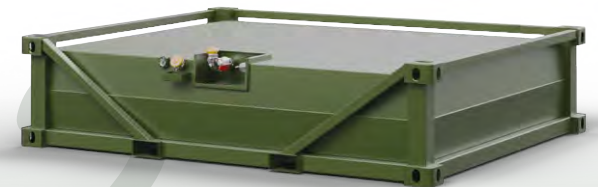


SEPPELER FUEL TANK CONTAINER-BASED (SFC)



Der SFC, auf Basis eines 10' Containers, ist zugelassen als Transportbehälter (IBC) und Lagerbehälter. Jeder einzelne Tank fasst 3000 Liter Kraftstoff und kann durch die Stapelbarkeit platzsparend erweitert werden. Die Tanks sind entweder als Mastertank (mit Abgabeeinheit) oder Basictank (ohne Abgabeeinheit) erhältlich und können über kuppelbare Schlauchverbindungen kombiniert werden.

Durch diesen modularen, skalierbaren Aufbau können von kleinen Versorgungspunkten, über Convoy Support Center bis zu großen Feldlagern nahezu alle Dimensionen abgebildet werden.

**SFC-MASTER****SFC-BASE**



SEPPELER FUEL MODUL (SFM)



Die Module für die Betankung von Fahrzeugen o. Ä., werden je nach Anforderung auf unterschiedlichen Grundflächen aufgebaut. Die Module beinhalten Pumpentechnik, Zähler, Abscheider, Schlauchtrommeln. Sie sind mit den Systemen SPS, SFP, SCT und SFC kombinierbar.

1

**SFM**

Seppeler Rietbergwerke GmbH & Co. KG

Rietbergbehälter

Bahnhofstraße 55

33397 Rietberg

Fon 05244 983-200

rietbergbehaelter@seppeler.de

www.seppeler.de